



aerospace
climate control
electromechanical
filtration
fluid & gas handling
hydraulics
pneumatics
process control
sealing & shielding



PAD Evolution

Secador de ar Comprimido por Refrigeração
5 - 250 pcm



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Porque o secador de ar comprimido PAD evolution?

Ar comprimido é um importante fornecedor de energia para a indústria e é sempre muito importante garantir sua qualidade.

O Ar Comprimido contém água na forma de vapor e líquido. Quando resfriado, o vapor se transforma em líquido, causando extensos danos tanto à rede de ar comprimido quanto ao sistema usuário.

Os secadores de ar comprimido da Parker - domnick hunter linha **PAD EVOLUTION** ativamente removem o líquido da rede de ar comprimido gerando um ar tecnicamente seco.

Os benefícios são notáveis: menos paradas de produção, redução de custo operacional e manutenção, e a melhoria do acabamento do produto final.

O PAD Evolution, graças seu revolucionário trocador de calor (Patenteado) e com dimensões compactas, irá se comprovar como um de seus melhores ativos produtivos.

Parker Quality Air

Redes de ar comprimido são complexas e cada aplicação difere da outra; atingir um ótimo tratamento do ar comprimido não é apenas uma questão de selecionar os componentes adequados.

Parker Quality Air garante a solução projetada por pessoas com conhecimento específico em relação a necessidade de cada tipo de cliente. Baseada em mais de 40 anos de experiência e na enorme gama de produtos Parker voltadas para a condução e tratamento de ar comprimido.

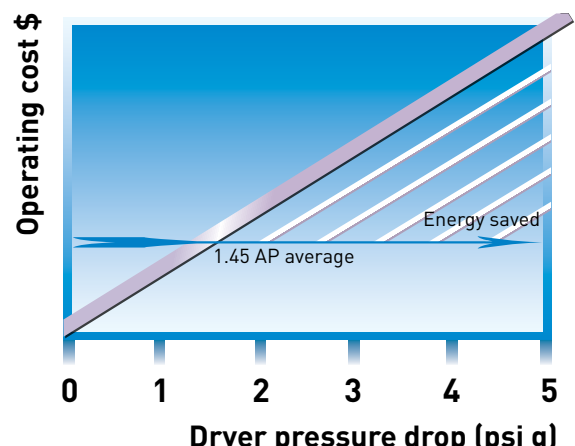
O **Parker Quality Air** vai além de apenas fornecer produtos de qualidade, garantindo que o sistema opere perfeitamente, e ao custo mínimo, a qualquer tempo e por muitos anos. Bem vindo ao **Parker Quality Air**.



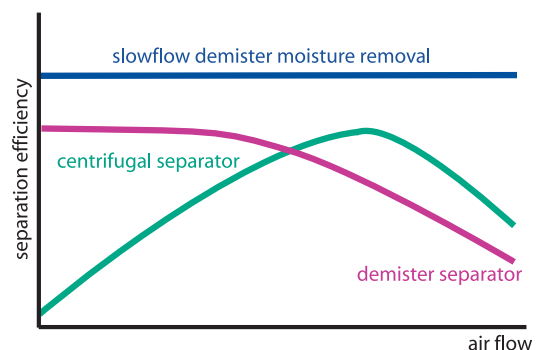
DRD125 -175

Eficiência Energética

Trocadores de calor e separadores de líquido construídos sem tecnologia, criam altas perdas de pressão quando o ar comprimido passa pelo secador o que eleva o custo operacional e o ponto de orvalho de operação. A linha PAD Evolution utiliza um trocador de calor e um separador tipo demister que resultam em uma performance incomparável reduzindo o custo de propriedade do equipamento.



Tecnologia de separação de humidade



"O superdimensionado "slow flow" demister não é afetado pela velocidade de passagem do ar comprimido e por este motivo oferece um excelente separação de líquido no ar comprimido seja qual for a sua vazão."

Trocador de Calor SmartPack (Patenteado)

O revolucionário SmartPack apresenta um conceito de design em alumínio 3-em-1 com conexões de ar integradas.

Todos os modelos incluem um trocador de calor ar-ar, enquanto o demister tipo "slow flow" garante um ponto de orvalho perfeito em qualquer condição de operação.

Separador Demister

Um separador tipo demister da alta capacidade é empregado para remoção de líquido. Isto reduz a velocidade do ar, que maximiza a separação de condensado do ar comprimido mesmo quando o secador de ar não está operando em sua vazão máxima. Este design também garante a mínima perda de carga

Condensador

O superdimensionado condensador resfriado a ar apresenta alta eficiência. Posicionado para incrementar confiabilidade e reduzir o risco de contaminação por sujeira.

Compressor de Fluido Refrigerante

Seu moto compressor é do tipo hermético selado e sem necessidade de manutenção. A baixa carga de fluido refrigerante elimina a possibilidade de retorno de líquidos.

Dreno de Condensado

O secador de ar **PAD EVOLUTION**, vem com um separador de condensado com sensor de nível em todos os modelos como padrão drain.

Outros tipos de dreno podem estar disponíveis sob consulta upon request. A posição do dreno de condensado permite acesso sem a necessidade de desmontagem de seus painéis.

Qualidade e Desempenho Garantidos

Cada secador submete-se a teste sofisticado, incluindo testes do ponto de condensação com fluxo de ar comprimido. Múltiplos testes de vazamento de Hélio, são repetidos em cada secador, assegurando anos de operações livres de problemas.



Pontos Importantes

- "Plug & Play" projetado para fácil instalação e operação (DRD5 -DRD125)
- Design visando economia de espaço
- Separador tipo demister super dimensionado apresenta uma excelente separação de líquido em qualquer condição de operação
- Baixa perda de carga através do secador (média de 1.45 psi)
- Utilizando gas refrigerante que respeita o meio ambiente
- O condensador superdimensionado pode operar em ambientes até 50°C
- Todos os modelos possuem um indicador de ponto de orvalho



The CAGI Performance Verification Rating applies to the the DRD200 and 250 models only.

Dados Técnicos

Modelos	Conexão Entrada/Saída	Vazão Nominal			Tensão	Filtros Recomendados		Dimensões			Peso (kg)
		scfm	Nm³/hr	Nm³/min		General Purpose Pre-Filter	High Efficiency Outlet Filter	A	B	C	
DRD 5	1/2" NPT-F	5	8	0.1	115V1ph/60Hz	AO010CNFX	AAO10CNFX	210	430	450	19
DRD 10	1/2" NPT-F	10	17	0.3	115V1ph/60Hz	AO010CNFX	AAO10CNFX	210	430	450	19
DRD 15	1/2" NPT-F	15	26	0.4	115V1ph/60Hz	AO010CNFX	AAO10CNFX	210	430	450	19
DRD 25	1/2" NPT-F	25	43	0.7	115V1ph/60Hz	AO015CNFI	AAO15CNFI	210	505	500	24
DRD 35	1/2" NPT-F	35	60	1.0	115V1ph/60Hz	AO015CNFI	AAO15CNFI	210	505	500	24
DRD 50	3/4" NPT-F	50	85	1.4	115V1ph/60Hz	AO020DNFI	AAO20DNFI	225	565	520	27
DRD 75	3/4" NPT-F	75	127	2.1	115V1ph/60Hz	AO025DNFI	AAO25DNFI	225	565	520	31
DRD 100	3/4" NPT-F	100	170	2.8	115V1ph/60Hz & 230V/1ph/60Hz	AO025DNFI	AAO25DNFI	225	565	520	35
DRD 125	1 1/2" NPT-F	125	212	3.5	115V1ph/60Hz & 230V/1ph/60Hz	AO025ENFI	AAO25ENFI	425	605	555	52
DRD 150	1 1/2" NPT-F	150	255	4.2	115V1ph/60Hz & 230V/1ph/60Hz	AO030GNFI	AAO30GNFI	425	605	555	58
DRD 175	1 1/2" NPT-F	175	297	5.0	230V/1ph/60Hz	AO030GNFI	AAO30GNFI	425	605	555	60
DRD 200	1 1/2" NPT-F	200	340	5.7	230V/1ph/60Hz	AO030GNFI	AAO30GNFI	711	940	559	83
DRD 250	1 1/2" NPT-F	250	425	7.1	230V/3ph/60Hz & 460V/3ph/60Hz	AO035GNFI	AAO35GNFI	711	1067	1041	130

Temperatura Máxima Ambiente	50°C
Temperatura Máxima da Entrada de Ar	DRD5 - DRD175: 65°C DRD200 - DRD250: 60°C
Temperatura Ambiente Mínima	5°C
Pressão Máxima de Trabalho	DRD5 - DRD175: 16 bar g DRD200 - DRD250: 14 bar g
Refrigerante	DRD5 - DRD175: R134a DRD200 - DRD250: R407C
*Capacidades baseadas em:	
Temperatura Ambiente	38°C
Temperatura de Entrada	38°C
Pressão de Trabalho	7 bar g

Fatores de correção do fluxo de ar

A capacidade de correção dos fatores são usados quando as condições de funcionamento diferirem daquelas mostradas acima. Para obter uma capacidade mais seca em circunstâncias novas multiplique o substantivo capacity* x C1 x C2 x C3

Modelos DRD5 - DRD175

Temperatura Ambiente (C1)

C	16	21	27	32	38	43	49
Fator	1.34	1.26	1.17	1.09	1.00	0.91	0.82

Temperatura Entrada (C2)

C	32	38	43	49	60	65
Fator	1.24	1.00	0.81	0.67	0.45	0.43

Pressão de Entrada (C3)

psi g	60	80	100	125	150	175	200	230
bar g	4	6	7	9	10	12	14	16
Fator	0.83	0.93	1.00	1.07	1.12	1.16	1.19	1.22

Modelos DRD200 - DRD250

Temperatura Ambiente (C1)

C	21	27	32	38	43	49	50
Fator	1.22	1.15	1.05	1.00	0.94	0.79	0.71

Temperatura Entrada (C2)

C	32	38	43	49	54	60
Fator	1.24	1.00	0.82	0.68	0.56	0.4

Pressão de Entrada (C3)

psi g	50	80	100	125	150	174	203
bar g	3	6	7	9	10	12	14
Fator	0.77	0.93	1.00	1.07	1.12	1.15	1.18



0800 PARKER H
7 2 7 5 3 7 4

Fol. FL-023 BR 1000 03/10

Parker Hannifin Ind. e Com. Ltda.
Divisão Filtração
 Estrada Municipal Joel de Paula 900
 12247-015 São José dos Campos, SP
 Tel.: 12 4009-3500
 Fax: 12 4009-3599
 www.parker.com



Distribuidor autorizado